

Preparazione

Pulire attentamente tutti i componenti con benzina e soffiarli con aria compressa. Lubrificare la canna del cilindro, l'albero motore; ispezionare gabbia dei rulli e, se necessario, sostituirla.

Montaggio del cilindro

Montare una guarnizione di base sul carter; montare il pistone e il cilindro senza i segmenti. Far avanzare il cilindro fino al raggiungimento del basamento, assicurandosi che entri completamente senza attrito. Ruotare manualmente il motore e verificare che il pistone scorra senza problemi e che sia ben allineato nel cilindro. Per determinare lo spessore della guarnizione di base da utilizzare misurare lo squish (0.8 mm) utilizzando uno spessore di filo di stagno con un diametro di 1 mm.

Montaggio del pistone

Inserire lo spinotto e i fermi nelle apposite cave facendo molta attenzione che siano ben inserite. Posizionare il pistone con la freccia rivolta verso lo scarico.

Testa con decompressore

Recuperare la valvola di decompressione originale e tutti i suoi elementi e montarli sulla nuova testa (vedi foto). Assicurarsi che ci sia una perfetta tenuta tra la valvola e testa; se necessario smerigliare la valvola o sostituirla se usurata.

Per completare il montaggio della testa, stringere tutti e 4 i dadi in senso incrociato a 1,2 kgm. Montare una candela con filetto lungo ceramica corta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALESAGGIO	Ø47
CORSA	43 mm
CILINDRATA	74.6 cc
RAPPORTO DI COMPRESSIONE	13:1
SQUISH	0.8mm+/- 0.5
CANDELA	NGK B8ES o simili
OLIO	sintetico 2/3%



Preparation

Thoroughly clean all the parts with petrol and blow in a jet of compressed air. Lubricate the cylinder barrel and the crankshaft; carefully check the small end bearing and, if necessary, replace it.

Cylinder Assembly

Install the base gasket on the crankcase; assemble the cylinder and the piston without the piston rings. Move the cylinder till the base, being sure it enters without friction. Rotate the engine by hand and check the piston slides freely and that it is perfectly aligned in the cylinder. To find out the proper thickness of the gasket to use measure the squish (0.8mm) using a spacer of 1mm tin wire.

Piston Assembly

Install the pin and circlips in their seat paying attention they are well inserted. Place the piston with the arrow towards the exhaust.

Head with decompressor

Get the original decompressor valve and all its parts back and install them on the new head (see photo). Be sure that the seal between the valve and head is perfect; if necessary grind the valve or replace it when worn out.

To complete the head assembly, tight all the 4 nuts crosswise at 1,2kgm. Install a long thread sparkplug with short ceramic.

TECHNICAL FEATURES

BORE	Ø47
STROKE	43 mm
DISPLACEMENT	74.6 cc
COMPRESSION RATIO	13:1
SQUISH	0.8mm+/- 0.5
SPARK PLUG	NGK B8ES or similar
OIL	Synthetic 2/3%